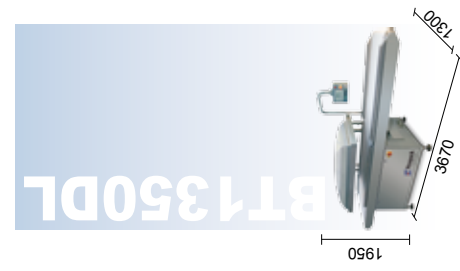
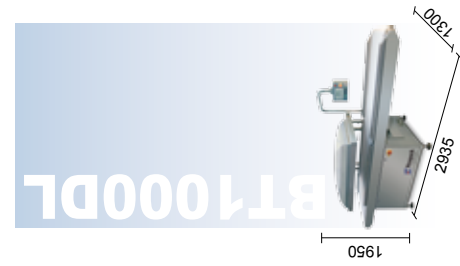
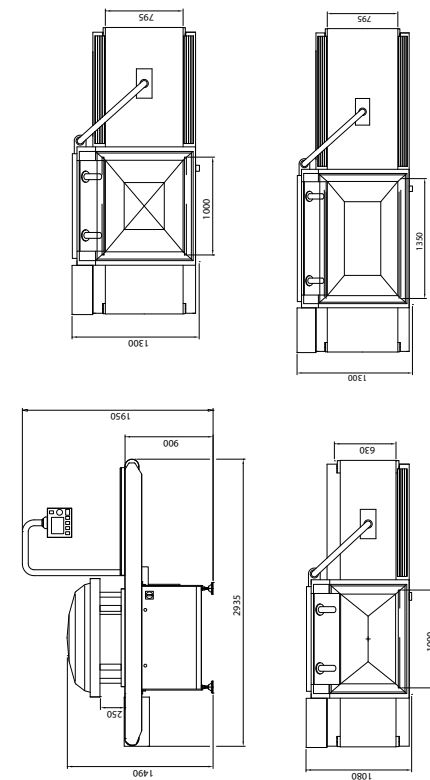


BT

Automatic Belt Conveyor Machines

BT 1000 - BT 1350

©Copyright by Reepack srl - Rk-Rev.000-0212



Dati Tecnici	Technical Data	Technische Daten	BT 1000 S	BT 1000 DS	BT 1000 DL	BT 1350 DL
Dimensioni Camera	Vacuum chamber dimension	Abmessungen Vakuumkammer	1000 x 630 x H.250 mm.	1000 x 570 x H.250 mm.	1000 x 800 x H.250 mm.	1350 x 800 x H.250 mm.
Altezza utile interna	Chamber useful height	Nutzbare Kammerhöhe	250 mm.	250 mm.	250 mm.	250 mm.
Distanza tra le barre saldanti	Distance between sealing bars	Abstand Siegelbacken	630 mm.	570 mm.	800 mm.	800 mm.
Lunghezza Barre saldanti	Sealing bar length	Länge der Siegelbacken	1 x 1000 mm.	2 x 1000 mm.	2 x 1000 mm.	2 x 1350 mm.
Altezza piano nastro trasportatore	Height belt conveyor	Bandhöhe	900 mm.	900 mm.	900 mm.	900 mm.
Pompa vuoto	Vacuum pump	Vakuumpumpe	300 m3/h	300 m3/h	600 m3/h	600 m3/h
Alimentazione elettrica	Power consumption	Stromanschluss	3/NIPE AC 400V 50 Hz	3/NIPE AC 400V 50 Hz	3/NIPE AC 400V 50 Hz	3/NIPE AC 400V 50 Hz
Potenza Elettrica	Power Consumption	Leistungsaufnahme	7 Kw	15 Kw	15 Kw	16 Kw.
con pompa vuoto	with Vacuum Pump	mit Vakuumpumpe	2,5 Kw	4 Kw	4 Kw.	5 Kw
senza Pompa vuoto	Without Vacuum Pump	ohne Vakuumpumpe	ca. 30 Nil/cy.	ca. 30 Nil/cy.	ca. 30 Nil/cy.	ca. 30 Nil/cy.
Aria Compressa	Air pressure	Druckluft	ca. 800 kg.	ca. 850 kg.	ca. 830 kg.	ca. 1130 kg.
Peso Totale Macchina	Machine weight	Maschinengewicht	ca. 230 Kg.	ca. 230 Kg.	ca. 480 Kg.	ca. 480 Kg.
Pompa Vuoto peso	Vacuum Pump Weight	Gewicht Vakuumpumpe	2935x1080x1950	2935x1080x1950	2935x1300x1950	3670x1300x1950
Dimensioni macchina	Overall machine dimension	Abmessungen Maschine				
Optional	Optional	Optionen	BT 1000 S	BT 1000 DS	BT 1000 DL	BT 1350 DL
Centrale vuoto Roots	Roots vacuum Unit	Wälzkolbenpumpen	500 m3/h	500 m3/h	1000 m3/h	1000 m3/h
Potenza Elettrica	Power Consumption	Stromanschluss	1,5 Kw	1,5 Kw	3,5 Kw	3,5 Kw
Pompa Vuoto peso	Vacuum Pump Weight	Gewicht Vakuumpumpe	ca. 150 Kg.	ca. 150 Kg.	ca. 240 Kg.	ca. 240 Kg.
Nastro trasportatore a Listelli Traversi.	Ribbed Conveyor Belt	Mitnehmerband	■	■	■	■
Tagliasfido pneumatico	Pumatic scrap cutter	Perforierschnitt Folienüberstand	■	■	■	■
Tagliasfido a strappo*	Scrap Cutter with serrated blade*	Messerschnitt Folienüberstand*	■	■	■	■
Aspirasfido	Waste Collection System	Absaugung Folienabschnitt	■	■	■	■
Fermabuste in Camera Vuoto	Bags holding device inside Chamber	Halle vorrichtung Beutel	■	■	■	■
Cuscino d'aria espandibile interno	Expanding pillow inside chamber	Dehnbares Luftkissen in Kammer	■	■	■	■
Camera vuoto altezza superiore	Higher useful chamber	Höhere Nutzbare Kammer Höhe	■	■	■	■

Si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati esposti senza alcun preavviso. / In keeping with improvements, designs and specification subject to change without notice. / Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt unterliegen laufender Verbesserungen. Daher sind diese unvermeidlich und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.

I Le confezionatrici sottovuoto sono concepite per garantire la migliore conservazione di carni, salumi, pesce, formaggio, pasta e prodotti di gastronomia in buste o sacchetti flessibili, piatti o a soffietto, realizzati con qualsiasi materiale plastico, termoretraibile o multistrato e con alluminio. La struttura, il piano di lavoro e la campana con gli accessori sono totalmente realizzati in acciaio inox.

Dimensioni utili standard:

- BT1000S 1000x630x250h
- BT1000DS 1000x570x250h
- BT1000DL 1000x800x250h
- BT1350DL 1000x800x250h

- Controllo generale tramite PLC con 15 programmi memorizzabili
- Controllo digitale del vuoto e della temperatura di saldatura
- Saldatura biattiva. Il sistema saldante a banda larga applicato alla barra superiore e inferiore assicura una perfetta saldatura resistente anche alla pastorizzazione e alla sterilizzazione in autoclave
- I modelli DL e DS sono dotati di due gruppi saldanti contrapposti utilizzabili indipendentemente; i modelli L e S hanno un solo sistema saldante frontale
- La fase di presaldatura garantisce l'espulsione di grasso o liquidi nella zona di saldatura. La pressione di saldatura può essere incrementata con aria compressa, qualora si debbano utilizzare

zare materiali di elevato spessore.

- Movimento della campana pneumatico con freno idraulico di sicurezza
- Supporti mobili delle buste sul carico
- Nastro trasportatore con velocità programmabile elettronicamente
- Consumo aria libera 30 lt per ciclo; pressione d'esercizio 6 BAR
- Le pompe per vuoto esterne in dotazione garantiscono un vuoto massimo del 99,9%; possibilità di raggiungere una produttività di 3 cicli in due minuti, secondo il tipo di lavorazione richiesta e la centrale di vuoto installata
- L'utilizzo di una pompa supplementare ROOTS da 1000 m³/h consente di ottenere una maggiore produttività

A richiesta:

- Nastro a listelli trasversali
- Tagliasfrido pneumatico esclusi bile
- Tagliasfrido a strappo
- Aspirasfrido
- Fermabuste in campana
- Cuscino a espansione in campana
- Campana di altezza utile maggiore

PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE A NORMA CE

GB Vacuum packaging machines have been designed to meet the best preservation inside flexible pouches made in shrinkable or multilayer material and aluminium. It is possible to pack under vacuum: sausages, ham, bacon, poultry, fish, cheese, pasta and other speciality Foods. Frame, working table and chamber, with their accessories are fully stainless steel manufactured.

Useful dimensions:

- BT1000S 1000x630x250h
- BT1000DS 1000x570x250h
- BT1000DL 1000x800x250h
- BT1350DL 1000x800x250h

Overall control by micro PLC with 15' storable programs

- Digital control of the vacuum and the sealing temperature
- Bi-active sealing. The broad band sealing device mounted on the sealing bar and counterbar, secures a perfect sealing which can even withstand an autoclave sterilisation
- Models DL and DS are provided with two sealing groups, placed on the long sides, independently usable; models S and L have only one frontal sealing system
- A pre-sealing phase is to remove fats or fluids from the sealing area. When using special thick or heavy duty pouches, it is possible to have additional pressure on the sealing bar with the aid of compressed air

- Pneumatic movement of the chamber with a safety hydraulic brake
- Pneumatic moving guides at the infeed
- Infeed conveyor belt with electronically adjustable speed
- Free air consumption 30 l. per cycle; working pressure 6 BAR
- The suggested external vacuum pumps grant a max. vacuum of 99,9%; possibility to achieve an output of 3 cycles per two minutes according to the working options and pumps dimensions
- An higher output may be reached with the use of an additional ROOTS vacuum pump of 1000m³/h

Options:

- Ribbed conveyor belt
- Pneumatic scrap cutter (disconnectable)
- Scrap cutter with serrated blade
- Waste collection system
- Pouch holding device inside the chamber
- Expanding cushion inside the chamber
- Higher useful chamber

SAFETY GUARDS IN COMPLIANCE WITH CE STANDARDS.

D Die Vakuum Verpackungsmaschinen sind so ausgelegt, daß sie eine optimale Konservierung von Fleisch, Fisch, Käse, Pasta und Gastronomie Produkten im flexiblen Beutel mit und ohne Seitenfalte aus jeglichem siegelfähigen Verpackungsmaterial wie Mono, Schrumpf- und Verbundfolien auch mit Aluminium, garantieren. Der Rahmen, die Arbeitsfläche und die Vakuumkammer mit Zubehör sind in Edelstahl realisiert. Die nutzbar.

Standard Abmessungen sind:

- BT1000S 1000x630x250h
- BT1000DS 1000x570x250h
- BT1000DL 1000x800x250h
- BT1350DL 1000x800x250h

- Allgemeine Einstellung über SPS mit 15 abspeicherbaren Programmen
- Digitale Kontrolle von Vakuumgrad und Siegeltemperatur
- Biaktive Siegelung: das integrierte Breitband Siegelssystem auf der oberen und unteren Siegeleiste, ermöglicht einen perfekten Verschluss auch für eine folgende Pasteurisierung und Sterilisierung in einem Autoklave.
- Die Modelle DL und DS sind mit 2 gegenüber liegenden, unabhängigen Siegeleistenpaaren ausgestattet; die Modelle L und S verfügen jeweils über ein einziges Siegeleistenpaar.
- Die Phase der Vorsiegelung eliminiert Fett oder Flüssigkeit aus dem Siegelbereich. Der Siegedruck kann durch Druckluftbeaufschlagung

bei Verpackungsmaterial größerer Dicke erhöht werden.

- Pneumatisches Verschließen der Kammer mit hydraulischer Sicherheitsbremse.
- Automatischer Einlauf Beutel.
- Programmierbare elektronisch geregelte Geschwindigkeitseinstellung des Förderbandes.
- Freier Druckluftverbrauch 30 lt. pro Zyklus; Betriebsdruck 6 Bar.
- Die vorgesehenen externen Vakuumpumpen garantieren einen maximalen Vakuumgrad von 99,9%; eine mögliche Produktionsleistung von 3 Zyklen in 2 Minuten ist erreichbar in Abhängigkeit der angefragten Aufgabenstellung und der installierten Vakuumzentrale.
- Die Benutzung einer zusätzlichen Wälzkolbenpumpe mit 1000 m³/h erlaubt eine höhere Produktionsleistung.

Auf Anfrage:

- Mitnehmerband
- Pneumatischer Abschnitt Folienüberstand
- Perforierschnitt Folienüberstand
- Absaugung Folienabschnitt
- Haltevorrichtung Beutel
- Dehnbares Luftkissen in Kammer
- Größere nutzbare Kammerhöhe

SICHERHEITSVORRICHTUNGEN KONFORM MIT CE MASCHINENRICHTLINIE.



Nastro a listelli trasversali / Ribbed conveyor belt

